

# Natur erleben

## Natur pur – Mit allen Sinnen

Eignung: OS / GYM, 7. Bis 13. Klasse

Wenn ihr mit allen Sinnen für 3 Tage in den Wald eintauchen wollt, dann ist dieses Programm genau das Richtige für eure Klasse. Es stärkt nicht nur den Teamgeist und fördert den Zusammenhalt in der Klasse, sondern bringt euch in eine tiefe Ruhe und Verbindung zur Natur.

Neben Elementen, die der Sinneswahrnehmung und der Entschleunigung dienen, bieten wir euch mit wilden Spielen Raum zum Wild sein.

### Programminhalte:

- Waldbaden
- Naturwahrnehmung / Achtsamkeit
- die 4 Elemente Feuer, Erde, Wasser, Luft
- Naturmandala aus Naturmaterialien
- Kraftrituale in der Natur
- wilde Spiele
- den Wald spüren und Entdecken mit Methoden aus der Wildnispädagogik
- auf den Spuren von Tieren und Pflanzen
- Barfußpfad gestalten
- LandArt u.v.m.

Unsere Inhalte sollen euch einen Überblick verschaffen, was alles möglich ist. Wir können mit euch gemeinsam Vorlieben und Wünsche besprechen und uns auch auf einzelne Themengebiete fokussieren. Unsere Programme sollen der ganzen Klasse Freude bereiten.

### 1. Tag:

- eigenständige Anreise und Zimmerbezug
- Mittagessen
- Programm Wildnisschule
- Abendessen
- Lagerfeuer mit Stockbrot

### 2. Tag:

- Frühstück vom Buffet
- Programm Wildnisschule
- Mittagessen
- Programm Wildnisschule
- Abendessen

### 3. Tag:

- Frühstück vom Buffet
- Programm Wildnisschule
- Mittagessen (auch als Lunchpaket möglich)
- eigenständige Abreise

Änderungen im Programmablauf vorbehalten!

Onlineversion des Angebots: [www.jugendherberge.de/reisen/kl6614](http://www.jugendherberge.de/reisen/kl6614)

### Leistungen

- ✓ 2 x Übernachtung
- 2 x Vollpension (teils als Lunchpaket)
- ✓ eingeschlossene Leistungen:
  - Naturprogramm mit Wildnispädagogen (Waldbaden, Naturwahrnehmung / Achtsamkeit, Die 4 Elemente Feuer, Erde, Wasser, Luft; Naturmandala aus Naturmaterialien, Auf den Spuren von Tieren und Pflanzen, Barfußpfad gestalten uvm.)
  - Lagerfeuer mit Stockbrot
- ✓ Bettwäsche
- ✗ Nicht enthalten: Bettensteuer der Stadt Markkleeberg

### Termine & Preise

01. 09. 2026 - 02. 10. 2026

- 👉 **2 Übernachtungen mit Vollpension /** Lunchpaket, Bett / en im Mehrbettzimmer mit Du / WC 242,00 € pro Person

03. 10. 2026 - 20. 12. 2026

- 👉 **2 Übernachtungen mit Vollpension /** Lunchpaket, Bett / en im Mehrbettzimmer mit Du / WC 232,00 € pro Person

### Teilnehmerzahl

Mindestens 20 Teilnehmer

Letzte Rücktrittsmöglichkeit des Reiseveranstalters bei Nichterreichen der Mindestteilnehmerzahl: 31 Tage vor Reisebeginn.

## Information & Buchung:

Jugendherberge Markkleeberg  
Wildwasserkehre 2  
4416 Markkleeberg

☎ +49 34297 143430  
✉ markkleeberg@jugendherberge.de

## Reiseveranstalter:

DJH-Landesverband Sachsen e.V.  
Zschopauer Str. 216  
09126 Chemnitz

☎ +49 371 56153-17  
✉ service-sachsen@jugendherberge.de